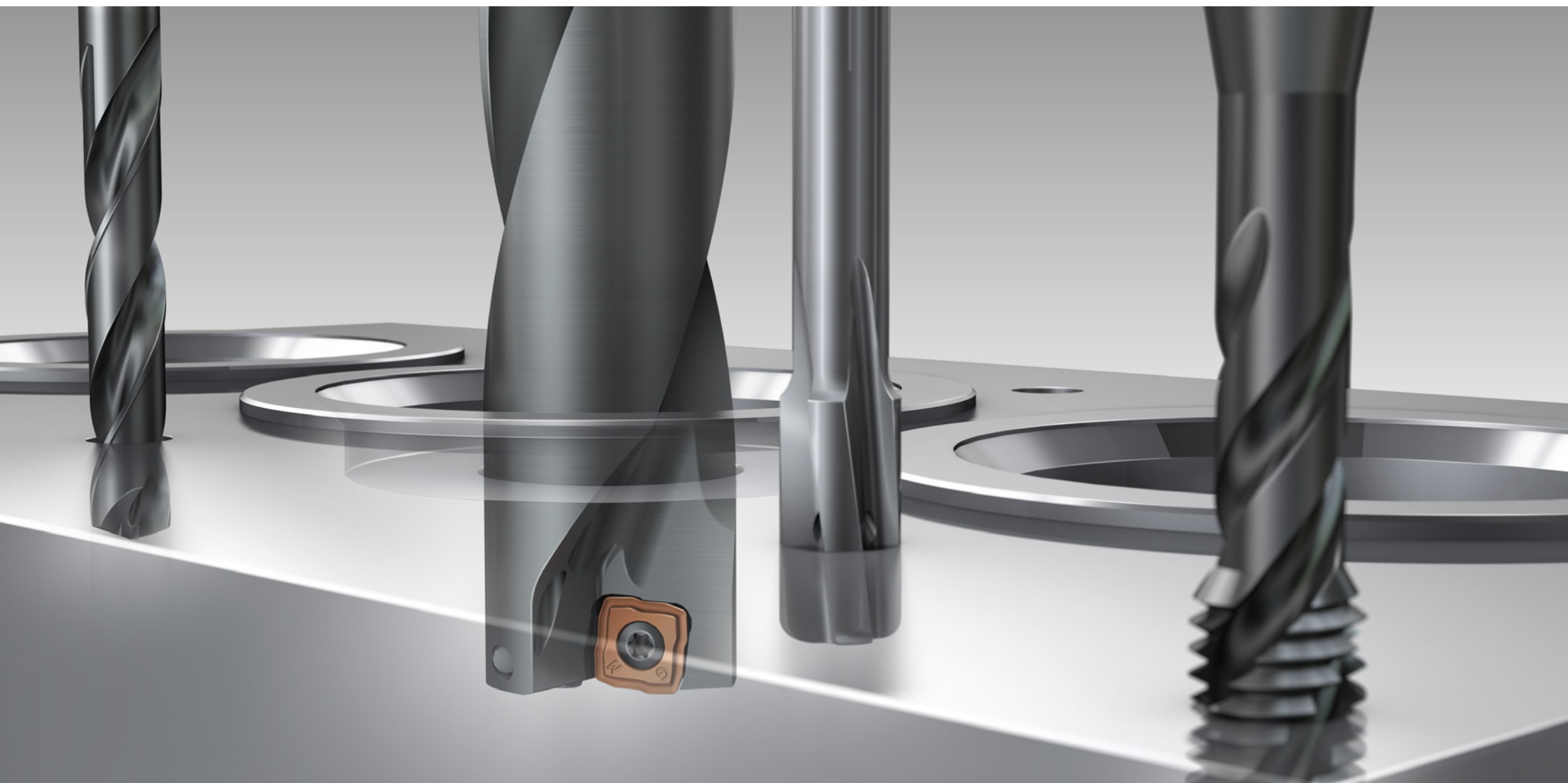


Получите максимальную эффективность обработки отверстий

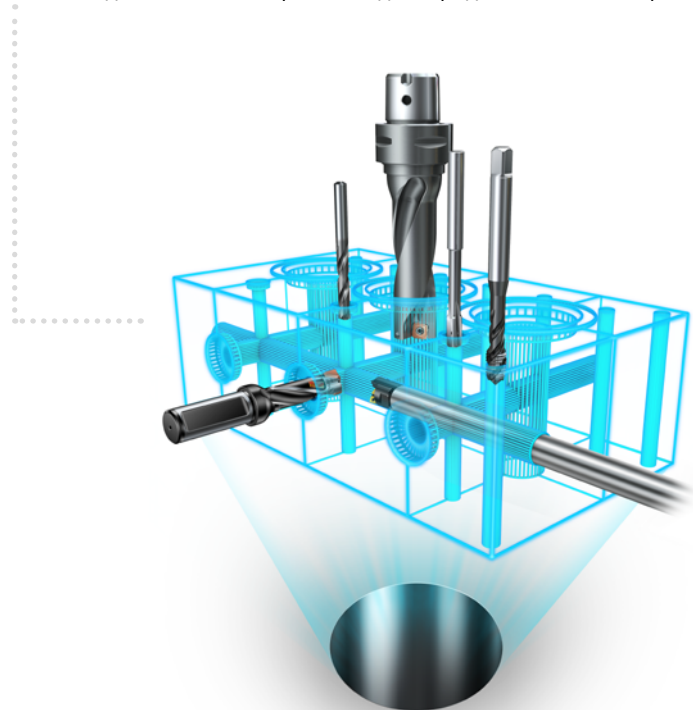
**SANDVIK**  
Coromant

# Передовые решения для обработки отверстий



## Удовлетворяем потребности промышленности сегодня решениями завтрашнего дня

Мы ежедневно прилагаем усилия, чтобы помочь нашим заказчикам улучшить их производственные процессы. Наши детально продуманные и уникальные инструментальные решения отвечают потребностям современной промышленности. Высокотехнологичные материалы, прогрессивные геометрии режущей кромки и стружечных канавок – это лишь часть особенностей, которые открывают перед Sandvik Coromant новые возможности. Достижения в исследованиях и разработках в сочетании с новыми технологическими процессами помогли нам окружить себя технологиями, которые еще недавно относились к области научной фантастики. Наши уникальные конструкции режущих пластин, свёрл, метчиков и развёрток дают нам возможность повышать эффективность производства и при этом уверенно выполнять все требования сегодняшнего и завтрашнего дня, предъявляемые к обработке отверстий.



# Цельные твердосплавные свёрла

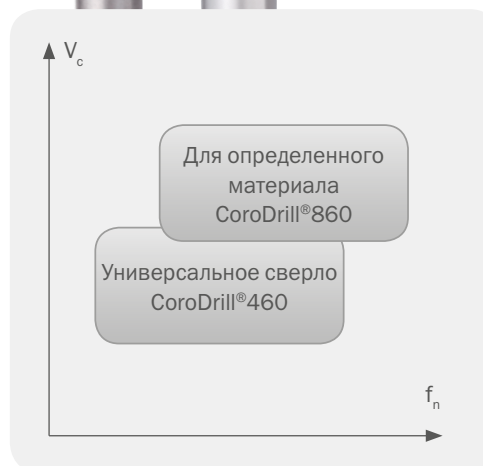
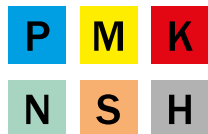
## CoroDrill®460

Универсальное сверло для различных материалов, серия X-line

Высокопроизводительное сверло для обработки отверстий в самых разнообразных материалах. Оно обеспечивает высокий коэффициент использования оборудования и гибкость производства. Применяя одно сверло для обработки всех материалов, можно сократить номенклатуру складских запасов и снизить время наладки инструмента за счет его широкой области применения. Глубина сверления для этого типа свёрл составляет 3–8xD. Стандартный диапазон диаметров находится в пределах 3–20 мм (0,118–0,787"). Возможно изготовление свёрл с требуемыми параметрами по программе Tailor Made.

- Высокая производительность и надёжность
- Превосходное качество отверстия
- Эффективная эвакуация стружки за счет свойств покрытия и геометрии стружечных канавок
- Низкая стоимость инструмента
- Возможность восстановления до трёх раз, что увеличивает ресурс инструмента

Области применения по ISO:



## CoroDrill® 860

Высокопроизводительное сверло, оптимизированное для обработки определенных материалов

Обеспечивает быстрое, экономичное и надежное сверление. Ассортимент включает свёрла с геометриями, оптимизированными для обработки стали, нержавеющей стали и алюминия. Глубина сверления составляет 3–8xD. Диапазон диаметров свёрл для обработки стали и алюминия 3–20 мм (0,118–0,787"), для нержавеющей стали – от 3 до 16 мм (0,118–0,6299"). Возможно изготовление свёрл с требуемыми параметрами по программе Tailor Made.

- Высокая минутная подача
- Высокая стойкость и контролируемый износ
- Низкая стоимость в расчете на отверстие
- Улучшенная надежность обработки
- Оптимизированная эвакуация стружки
- Превосходная повторяемость результата по точности получаемых отверстий
- Специализированные геометрии

Области применения по ISO:



**Вам нужен осевой  
инструмент?**

Ищите подробную информацию  
в нашем специализированном  
каталоге





## CoroDrill® 861

Цельное твердосплавное сверло с глубиной сверления 12–30xD

- Обеспечивает стабильную обработку глубоких отверстий с высокой скоростью и эффективностью без периодического вывода сверла для удаления стружки
- Подходит для широкого диапазона обрабатываемых материалов
- Точность отверстия: H9
- Геометрия стружечных канавок способствует формированию мелкой стружки, которая с легкостью эвакуируется из зоны резания
- Сверло CoroDrill®861 –GP разработано специально для сверления пилотного отверстия с целью обеспечения контролируемого процесса врезания сверла CoroDrill®861 –GM с большой глубиной сверления.

### Конструкция пилотного сверла:

- Глубина сверления: 3xD
- Угол при вершине 150°

### Области применения по ISO:



## CoroDrill® 862

Цельное твердосплавное сверло для мелкогабаритной обработки

Новые сверла для мелкогабаритной обработки предлагают превосходную эффективность изготовления отверстий диаметром до 2,95 мм (0,1161"). Тонкое покрытие помогает сохранить исходную геометрию режущих кромок и обеспечить беспрепятственную эвакуацию стружки, в то время как равномерный износ повышает стойкость инструмента при обработке широкого диапазона материалов. Возможно изготовление сверл с требуемыми параметрами по программе Tailor Made.

- Высокопроизводительное сверло для мелкогабаритной обработки с внутренним подводом СОЖ
- Глубина сверления 8–12xD

### Области применения по ISO:



## CoroDrill® R846

Оптимизированное сверление жаропрочных сплавов

- Уникальная геометрия сверла для обеспечения оптимального качества и надежности обработки отверстий
- Мелкозернистая основа и тонкое PVD-покрытие гарантируют высокую стойкость сверла
- Оптимизированная геометрия в сочетании с острой режущей кромкой снижают силы резания при сверлении труднообрабатываемых материалов

### Области применения по ISO:



### Решения для обработки композиционных материалов

Sandvik Coromant предлагает широкий ассортимент решений и техническую поддержку специалистов в области обработки композиционных материалов. Для получения подробной информации посетите наш сайт [www.sandvik.coromant.com/composite](http://www.sandvik.coromant.com/composite) или обратитесь к региональному представителю Sandvik Coromant.



# Свёрла со сменными головками

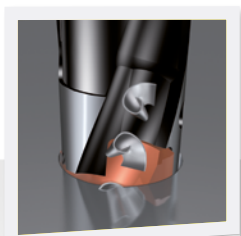
## CoroDrill® 870

Свёрла со сменными головками для надежной и эффективной обработки отверстий

Свёрла серии CoroDrill®870 обладают революционной конструкцией соединения режущей головки и корпуса сверла, способствующей повышению эффективности обработки. Новые геометрии режущих кромок и сплавы, применяемые для изготовления головок, обеспечивают надежный процесс обработки с превосходным стружкодроблением, высокую минутную подачу и стойкость.

- Возможность простой и безопасной смены режущих головок сверла, закрепленного на станке, сокращает время простоя оборудования
- Диапазон диаметров: 10,00–33,00 мм (0,394–1,299")
- Глубина сверления до 10xD
- Точность отверстия: H9–H10
- Геометрии и сплавы, оптимизированные для обработки стали, чугуна и нержавеющей стали
- Возможность изготовления свёрл для специализированного применения, например: свёрла с фасками для обработки отверстия и фаски на одной операции

Области применения по ISO



# Свёрла со сменными пластинами

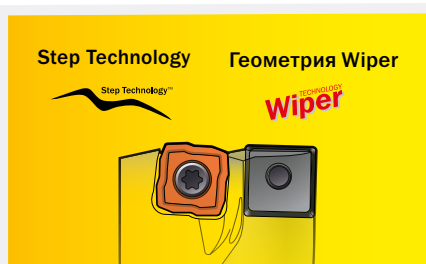
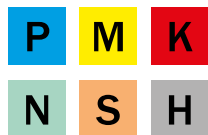
## CoroDrill® 880

Высокопроизводительное сверло со сменными пластинами

Сверло состоит из прочного корпуса с центральной и периферийной пластинами. В нём применяется уникальная технология Step Technology™, которая в момент врезания сверла создает идеальный баланс сил резания, а также геометрия Wiper, которая гарантирует высокое качество обработанной поверхности. Сверло CoroDrill®880 обеспечивает высокую эффективность обработки большинства материалов.

- Простой и надежный процесс резания на всех этапах сверления включая момент врезания сверла
- Четыре эффективные режущие кромки благодаря технологии Step Technology™
- Диаметр сверла: 12-63 мм (0,500-2,500")
- Глубина сверления: 2, 3, 4, или 5xD для стандартных свёрл
- Тип крепления: либо цилиндрический хвостовик, либо Coromant Capto® для стандартных свёрл
- Другие соединения доступны по программе Tailor Made
- Возможность изготовления ступенчатого сверла и сверла для одновременной обработки отверстия и фаски по программе Tailor Made

Области применения по ISO:



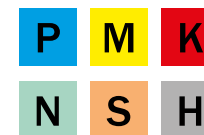
## CoroDrill® 881

Надежная обработка отверстий малого диаметра

Сверло CoroDrill®881 дополняет нашу программу и оптимизировано для нестабильных условий обработки, обеспечивает повышенную надежность процесса резания при обработке отверстий малого диаметра, а также при обработке невращающимся инструментом.

- Надежная альтернатива для обработки отверстий диаметром до 25,99 мм (1,023")
- Стандартный диапазон диаметров: 14–23,5 мм (0,562–0,937")
- Проверенное сверло с прочными и надёжно базируемыми режущими пластинами

Области применения по ISO:

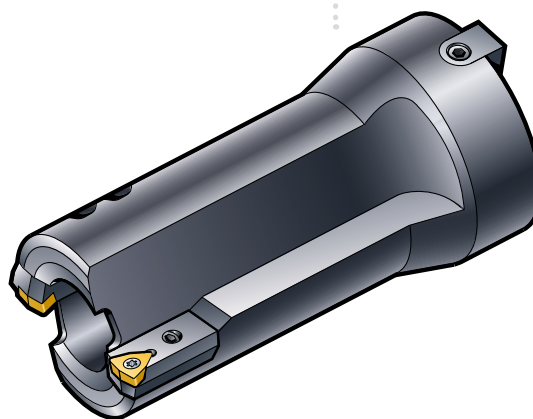
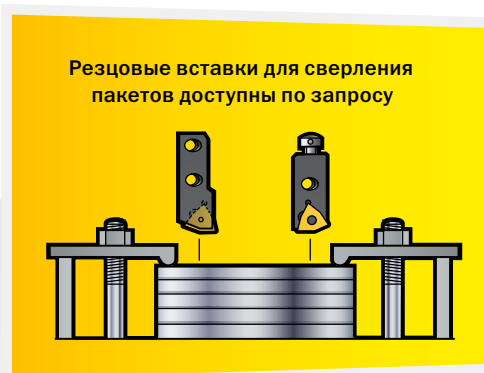
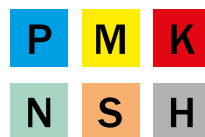




## Сверло CoroDrill®880 диаметром от 65 мм (2,559") с кассетами

- Для крупногабаритных станков большой мощности
- Не требуется обработка предварительного отверстия
- Регулируемый диаметр: один корпус для обработки отверстий пяти различных диаметров (например, 80, 81, 82, 83 и 84 мм)
- Диапазон диаметров: 65–129 мм (2,559–5,079")
- Глубина сверления до 4×DC

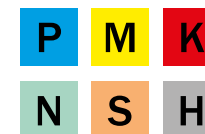
Области применения по ISO:



## Трепаннующее сверло T-Max®U

- Проверенное решение для обработки отверстий методом высверливания их сердцевины с соединением Varilock
- Диапазон диаметров: 60–110 мм (2,362–4,330") – другие диаметры доступны по специальному заказу
- Глубина сверления: 2,5×D
- Хороший выбор для обработки отверстий большого диаметра на станках средней мощности

Области применения по ISO:







# Нарезание резьбы метчиками

## Полная программа метчиков

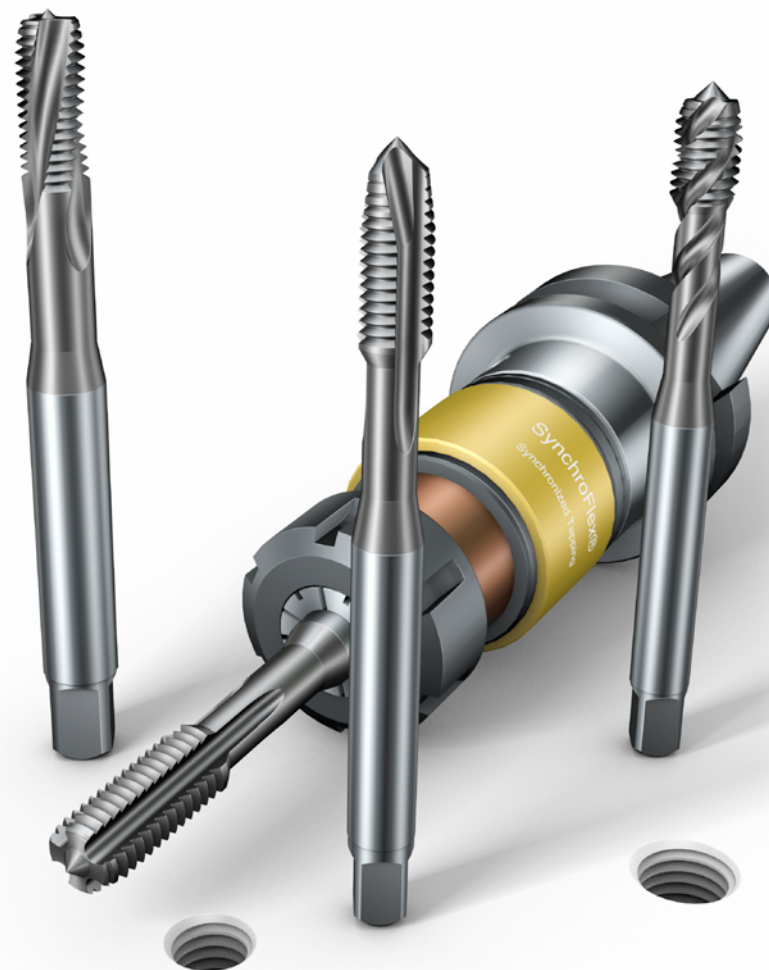
Sandvik Coromant предлагает полный ассортимент метчиков для нарезания резьб любого профиля в различных материалах. Ассортимент делится на две линейки: метчики, оптимизированные для обработки определенной группы материалов по ISO, и универсальные метчики для обработки нескольких групп материалов.

## CoroTap™ – метчики для обработки определенной группы материалов по ISO

- Высокая производительность и стойкость инструмента
- Сокращение времени простоев станка
- Высокоэффективный процесс обработки
- Повышенная производительность благодаря высоким скоростям резания
- Оптимальная работоспособность благодаря специализированным для каждой группы материалов конструкции и покрытиям

## CoroTap™ – универсальные метчики, X-line

- Подходят для широкого диапазона материалов
- Уменьшают номенклатуру инструмента и минимизируют затраты
- Обеспечивают высокую стойкость инструмента
- Обеспечивают стабильный процесс обработки благодаря уникальной режущей геометрии
- Повышают производительность за счет высокого коэффициента использования оборудования



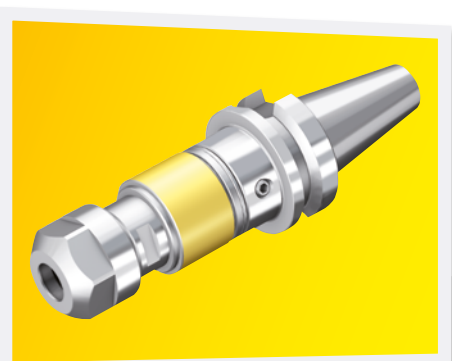
### Вы уже видели наши решения для резьбофрезерования?

Подробное описание наших твердосплавных резьбофрез и других инструментов для фрезерования резьбы можно найти на сайте

[www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

## CoroChuck™ 970

Высокоточный резьбовой патрон для синхронизированного резьбонарезания позволяет получить оптимальные результаты при нарезании резьбы метчиками.



## CoroTap™ 100

- Метчики с прямыми стружечными канавками
- В основном используются для обработки короткостружечных материалов, таких как чугун
- Предназначены для нарезания резьбы как в сквозных, так и глухих отверстиях
- Доступен внутренний подвод СОЖ для эффективной эвакуации стружки



## CoroTap™ 200

- Метчики со спиральной подточкой
- Выталкивают стружку вперед
- Предназначены для нарезания резьбы в сквозных отверстиях
- Самая прочная конструкция благодаря неглубоким стружечным канавкам
- Стружечные канавки предназначены только для подвода СОЖ, а не для эвакуации стружки



## CoroTap™ 300

- Метчики со спиральными стружечными канавками
- Спиральные стружечные канавки выводят стружку из отверстия
- Лучший выбор для нарезания резьбы в глухих отверстиях
- Различный угол подъема стружечных канавок для разных областей применения

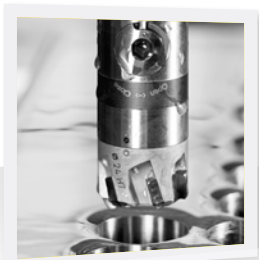


## CoroTap™ 400

- Метчики-раскатники, которые формируют резьбу за счет пластической деформации обрабатываемого материала
- Бесстружечное решение
- Предназначены для материалов с высокой пластичностью
- Рекомендуемый предел прочности обрабатываемого материала не более 1200 Н/мм<sup>2</sup>
- Для нарезания резьбы в сквозных и глухих отверстиях
- Доступны исполнения с каналами для смазки и без них



**Вам нужен осевой инструмент?**  
Ищите подробную информацию  
в нашем специализированном  
каталоге



# Развёртки

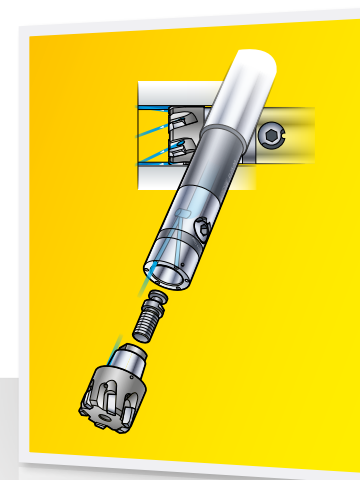
## CoroReamer™ 830

Инструмент модульной конструкции со сменной режущей головкой

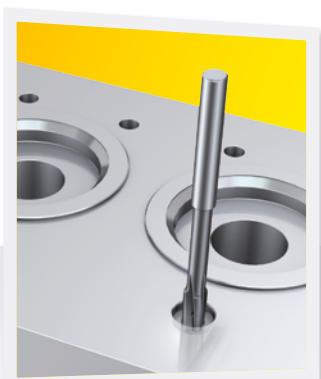
- Высокоточный инструмент, работающий с высокой подачей
- Точность отверстия: H7
- Диапазон диаметров: 10,00–31,75 мм (0,394–1,250")
- Стандартное исполнение для обработки сквозных отверстий

Другие варианты исполнения доступны в качестве специальных решений.

Области применения по ISO:







## CoroReamer™ – цельные твердосплавные развёртки

Развёртки CoroReamer обеспечивают высокое качество отверстий за счет внутреннего подвода СОЖ, специальной геометрии режущих кромок и неравномерного расположения зубьев.

### Особенности:

- Диапазон диаметров: 3,97–20,00 мм (0,156–0,787")
- Внутренний подвод СОЖ
- Хвостовик по DIN 6535 HA с точностью H6
- Для получения отверстий с точностью H7

### Исполнения:

- Со спиральными стружечными канавками для обработки сквозных отверстий
  - внутренний подвод СОЖ к режущим кромкам через осевые каналы
- С прямыми стружечными канавками для обработки глухих отверстий
  - с внутренним подводом СОЖ

Другие опции доступны по программе Tailor Made и в качестве специального решения.

### CoroReamer™ 435

Универсальная высокопроизводительная развёртка для обработки широкого диапазона материалов.

- Развёртка предназначена для максимально гибкого производства, подходит для разнообразных условий обработки и различных материалов.

### CoroReamer™ 835

Развёртка для обработки определенных групп материалов с максимальной эффективностью

- Высокопроизводительная развёртка, оптимизированная для максимально эффективной обработки определенных групп материалов.

Области применения по ISO:



CoroReamer™ 835

CoroReamer™ 435





# Расточной инструмент

## CoroBore® - модульная расточная система

- Гибкие решения для любого типа шпинделя станка
- Сокращает номенклатуру инструмента и затраты на инструмент
- Длина сборки может быть оптимизирована с помощью удлинителей и переходников
- Точность и надежность системы позволяют работать с высокими режимами резания
- Доступны сборки с соединениями Coromant Capto и Coromant EH



### CoroBore® 820

Инструмент для обработки в стабильных условиях с оптимальной производительностью, оснащенный внутренним подводом СОЖ к режущим кромкам

#### Черновая обработка

- Диапазон диаметров: 35–306 мм (1,378–12,047")
- Гибкость за счет возможности использования от одной до трёх режущих кромок

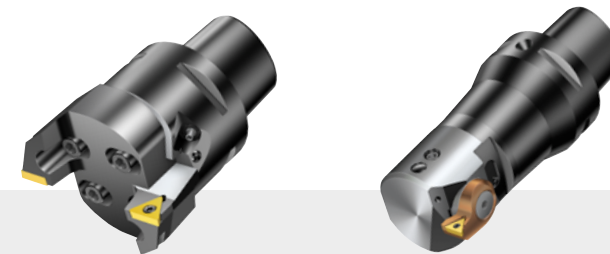


### CoroBore® 824XS/825EH, 391.37A/B

Обеспечивают требуемый вылет даже при обработке отверстий малого диаметра

#### Чистовая обработка

- Диапазон диаметров: 1–19 мм (0,04–0,75")
- Доступны сборки с соединениями Coromant Capto® и Coromant EH – системой сменных головок
- Вставки CoroTurn® XS или оправки со сменными пластинами диаметром от 6 мм (0,236")



### DuoBore™ 821/821D CoroBore® 825/825D

Черновой и чистовой расточной инструмент с внутренним подводом СОЖ для обработки разнообразных материалов в различных условиях. Для обработки с большим вылетом без вибраций доступны antivибрационные решения: DuoBore™ 821D и CoroBore® 825D.

#### Черновая обработка

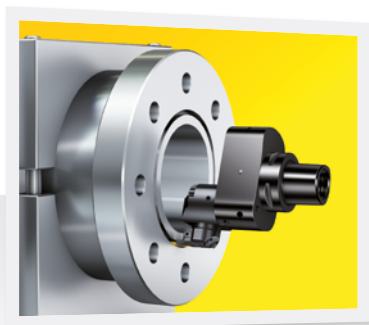
- Диапазон диаметров: 25–150 мм (1–5,9")

#### Чистовая обработка

- Диапазон диаметров: 19–167 мм (0,75–6,58")
- Регулировка диаметра по нониусу с дискретностью 0,002 мм (0,00008")

### ●●●● SilentTools®





## CoroBore® для обработки торцевых канавок

Система CoroBore® SL может применяться вместе с резовыми головками CoroCut® для обработки торцевых канавок диаметром 47–1275 мм (1,85–50,2")



## CoroBore® со сниженной массой

- Снижает вес инструментальной сборки и время смены инструмента
- Обеспечивает более легкую и надежную эксплуатацию и смену инструмента
- Растачивание отверстий большого диаметра с повышенной жесткостью без увеличения веса инструмента
- Доступны оптимизированные решения для горизонтальных расточных станков и обрабатывающих центров
- Диапазон диаметров 69–315 мм (2,72–12,4")



## CoroBore® XL

- Черновая и чистовая обработка, а также обработка торцевых канавок на деталях большого диаметра, 150–1275 мм (5,906–50,197")
- Корпуса со сниженной массой, выполненные из высокопрочного алюминия с покрытием, для обработки диаметров 298 –1275 мм (11,732–50,197")
- Доступны обычные и антивибрационные решения, а также со сниженной массой
- Применяется с чистовыми расточными головками CoroBore® 825 или CoroBore® 826
- Внутренний подвод СОЖ к режущей кромке
- Применяйте режущие пластины CoroDrill 880 для черного растачивания с радиальной глубиной резания до 15 мм

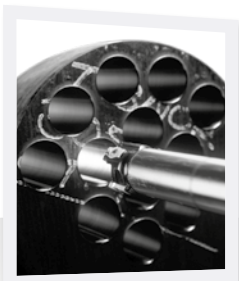
## Чистовая расточная головка CoroBore® 825

- Регулировка по нониусу с точностью 0,002 мм (0,00008") на диаметр

## Чистовая расточная головка CoroBore® 826

- Каждое изменение размера происходит по щелчку и увеличивает или уменьшает диаметр на 0,002 мм (0,00008"). Это позволяет удобно регулировать диаметр инструмента для высокоточной чистовой обработки.





# Обработка глубоких отверстий

## CoroDrill® 808

- Первый выбор для применения в энергетической отрасли, а точнее в конденсационной энергетике для сверления отверстий в плитах теплообменника
- Головки CoroDrill 808 могут также использоваться в металлургии, например для сверления заготовок труб



*Скоро в продаже!*

## CoroDrill® 800

Высочайшая эффективность обработки

- Широкая складская программа обеспечивает сокращение времени простоев на производстве за счет коротких сроков поставки инструмента
- Диапазон диаметров: 25–65 мм (0,984–2,559")
- Высокая надежность процесса обработки
- Низкая стоимость изготовления отверстия
- Высокая производительность обработки в широком диапазоне применения
- Превосходное качество обработанной поверхности



## CoroDrill® 801

Надежный процесс сверления труднообрабатываемых материалов

- Диапазон диаметров: 65,0–165,1 мм (2,560–6,500") для стандартной складской продукции. Головки большего диаметра доступны в качестве специальных решений
- Обеспечивают высокий коэффициент использования станка
- Повышенная гибкость за счет более широкого диапазона радиальной регулировки
- Высокая эффективность обработки в широком диапазоне применения



## CoroDrill® 818

Расточной инструмент

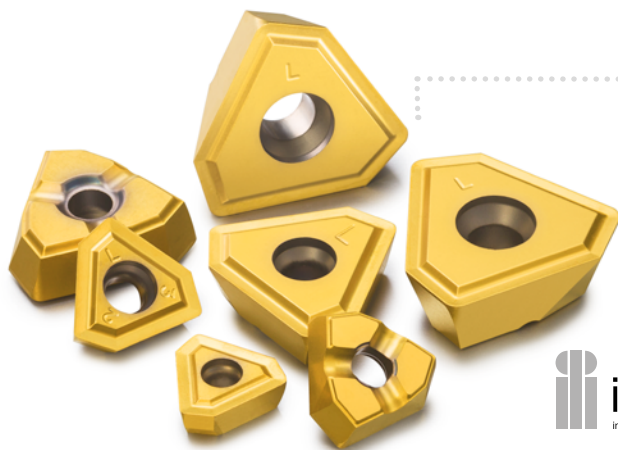
- Диапазон диаметров: 40,0–301,75 мм (1,575–11,880") для стандартной складской продукции. Головки большего диаметра доступны в качестве специальных решений
- Простота в эксплуатации
- Повышенная гибкость за счет более широкого диапазона радиальной регулировки
- Может применяться для сложных видов обработки, например, при изготовлении оборудования для поиска нефти в нефтегазовой отрасли, а также в аэрокосмической отрасли и металлургии



**Нужны другие решения?**

Смотрите специализированные  
страницы по обработке глубоких  
отверстий на нашем сайте.





## Режущие пластины TPGX

Ассортимент режущих пластин TPGX представлен четырьмя различными сплавами, профилями и типоразмерами. Эти универсальные пластины с креплением iLock обладают высокой точностью позиционирования и надежностью закрепления.

- Геометрии G и L
- Правое и левое исполнение

### Области применения:

- Нефтегазовая отрасль
- Аэрокосмическая промышленность
- Машиностроение
- Металлургия

Ружейные свёрла - Просты в применении. Не требуют предварительной настройки.

### CoroDrill® 428.2

Двухкромочное ружейное сверло

- Диапазон диаметров: 6–26,50 мм (0,236 – 1,043")
- Глубина сверления: ≤ 100xD
- Точность отверстия: IT10
- Высокие подачи при обработке материалов, дающих элементную стружку

### CoroDrill® 428.5

Цельное твердосплавное однокромочное ружейное сверло

- Диапазон диаметров: 0,8–12 мм (0,031–0,472")
- Глубина сверления: ≤ 300 мм
- Точность отверстия: IT8
- Обеспечивает хорошую стабильность сверления при обработке средних и крупных партий деталей

### CoroDrill® 428.7

Высокопроизводительное ружейное сверло

- Диапазон диаметров: 3–12 мм (0,118–0,472")
- Глубина сверления: ≤ 300 мм
- Точность отверстия: IT8
- Высочайшая производительность благодаря превосходному контролю над стружкодроблением

### CoroDrill® 428.9

Однокромочное ружейное сверло – универсальное решение для сверления всех групп материалов

- Диапазон диаметров: 1,90–40,50 мм (0,075–1,594")
- Глубина сверления: ≤ 100xD
- Точность отверстия: IT9
- Первый выбор для обработки всех групп материалов

### CoroDrill® A428.91

Однокромочное ружейное сверло с напаянной твердосплавной головкой

- Складская программа для стандартного дюймового ассортимента
- Диапазон диаметров: 0,078–1,000"
- Точность отверстия: IT9
- PVD-покрытие из TiAlN
- Оптимизированные размеры для автомобильной промышленности

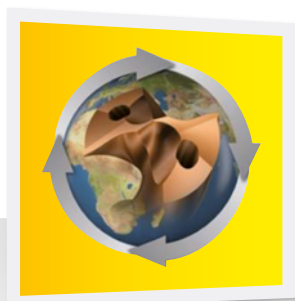


# Сервис по восстановлению

Sandvik Coromant предлагает сервис по восстановлению практически для всего ассортимента цельных твердосплавных свёрл.

При восстановлении сохраняется точная геометрия и покрытие оригинального инструмента. Восстановленный инструмент – это недорогая альтернатива новому инструменту с теми же характеристиками. Восстанавливая инструмент допустимые три раза, вы экономите до 50% от его стоимости.

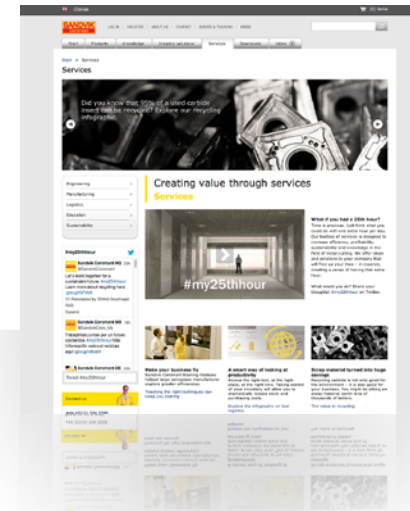
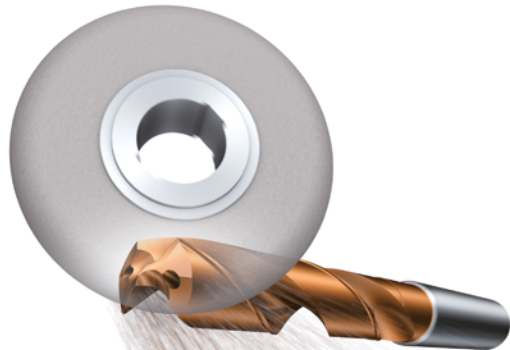
Сервис по восстановлению распространяется на следующую продукцию: CoroDrill® 460, CoroDrill® 860, CoroDrill® 861, CoroDrill® R840, CoroDrill® R841, CoroDrill® R842, CoroDrill® R846 и CoroDrill® R850.





## Последовательность действий

- Произведите визуальный осмотр инструментов, чтобы определить, какие свёрла могут быть восстановлены.
- Заполните форму заказа на восстановление, которая доступна на нашем сайте, и отправьте ее нам по электронной почте. В ответ вы получите дальнейшие инструкции по отправке вашего инструмента. Информацию о стоимости сервиса можно получить в нашем отделе поддержки продаж.
- Упакуйте и отправьте свёрла в соответствии с полученными инструкциями.
- Ваши свёрла пройдут технический осмотр. Затем мы сообщим, какие из них подлежат восстановлению. Инструменты, которые не могут быть восстановлены, будут отправлены обратно.
- Полностью восстановленные свёрла будут возвращены в течение нескольких недель.



Бланк заказа сервиса

**SANDVIK** Reconditioning order Page 1 of 1

Name (required)	Customer contact
Customer account no.	Name
Customer purchase order no.	Telephone
Sandvik purchase order no. (PONO)	Fax
Address (not reqd)	E-mail

Pick up address	
Company name	
Street	
Post code/City/State	
Country	
Delivery address	
Company name	
Street	
Post code/City/State	
Country	
Comments	
<p>Comments (max. 1000 characters)</p> <p>Comments (max. 1000 characters)</p> <p>Comments (max. 1000 characters)</p>	

Item: Product code, Qty for reconditioning

1		<input type="checkbox"/>
2		<input type="checkbox"/>
3		<input type="checkbox"/>
4		<input type="checkbox"/>



Где найти дополнительную  
информацию?

[www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

Раздел: Сервисы

Меню: Устойчивость > Восстановление  
инструмента

# Решения по индивидуальному заказу

## Tailor Made – Самый быстрый путь к нестандартному инструменту.

Наша программа Tailor Made охватывает все основные группы продуктов, позволяя вам получить инструмент стандартной конструкции с требуемыми нестандартными размерами по цене намного дешевле специального.

- Быстрая подготовка коммерческого предложения
- Простая процедура заказа
- Конкурентные сроки поставки

## Специальные решения

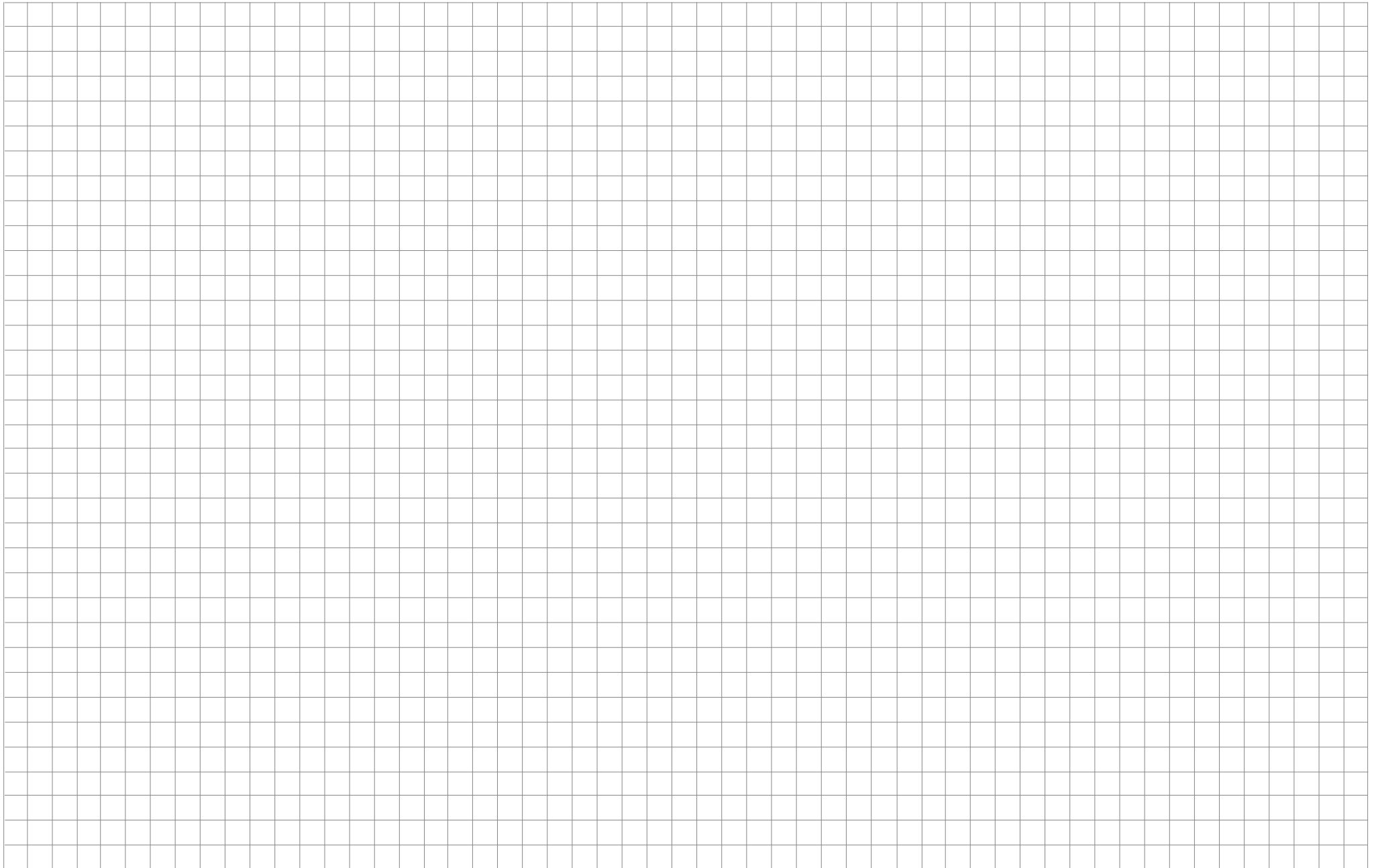
В конкурентной сфере обрабатывающей промышленности растет спрос на сокращение сроков производства продукции и происходит постоянное усложнение формы изделий. Это заставляет нас создавать высокопроизводительные специальные решения.


Благодаря тому, что мы готовы поставлять такие индивидуальные решения, наши заказчики могут сокращать время циклов обработки и повышать качество изделий. Наши специальные решения помогают повысить рентабельность инвестиций в оборудование.

Sandvik Coromant продолжает дальнейшее развитие продукции и сервисов для удовлетворения растущих потребностей заказчиков в металлообрабатывающей отрасли промышленности.



Для заметок





Помощь в Вашем регионе – в одном «клике» от Вас

[www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

Sandvik Coromant Россия/СНГ  
127018, Москва  
ул. Полковая, 1, ООО "Сандвик"  
[www.sandvik.coromant.com/ru](http://www.sandvik.coromant.com/ru)  
[coromant.ru@sandvik.com](mailto:coromant.ru@sandvik.com)

C-2940:154 RUS/01 © AB Sandvik Coromant 2014

**SANDVIK**  
Coromant